

## ***Ubehandlet heltrekledning av bartre, hovedsakelig gran og furu til utvendig bruk:***

***Produktkrav for de vanligste profiler og dimensjoner er beskrevet i SN/TS 3186:2008***

side1/2

**Hornmoen Bruk AS** ubehandlede heltrekledning av bartre er fremstilt fra hovedsakelig PEFC-sertifisert tømmer fra godkjente hogstområder. Foredlingen frem til ferdig kledning er gjennomført etter anerkjente prinsipper. Ubehandlede heltrekledning er i hovedsak produsert av gran. **Produktkrav**, de vanligste profiler og dimensjoner er beskrevet i SN/TS 3186. Kledningsbord leveres oftest med tørrkløyvet framside, men noen ønsker også høvlet framside til restaurering, som vi også kan levere. Kledningsbord omhandlet av denne FDV'en er ikke ment å benyttes uten overflatebehandling og kan leveres overflatebehandlet fra fabrikk. Kledningsbord kan (vindskibord) også leveres fingerskjøtt. Gran treverk har brannmotstand D-s2,d0 iht. NS-EN 13501-1.

### **Lagring før montering**

Kledningen skal lagres plant, stabilt og med god klaring fra terreng. Utendørs må den være tildekket på en slik måte at den lagres luftig og ikke blir eksponert for direkte sollys og oppfukning. Bakken må tildekkes hvis underlaget fukter opp materialene.

### **Antatt levetid/brukstid**

Den biologiske påvirkningen for treverket vil variere avhengig av konstruksjonen. I tillegg vil klima og lignende påvirke, og levetiden vil da kunne variere. Generelt sett kan man si at produktet er beregnet å vare minimum 60 år (teknisk levetid) hvis anbefalt vedlikeholdsregime, god konstruktiv treskyttelse og aksepterte monteringsanvisninger følges. Gran er i holdbarhetsklasse 5 iht. NS-EN 350-2.

### **Ettersyn/kontroll**

Kledningen må inspiseres jevnlig, helst årlig, for å vurdere tilstand og registrere eventuelle skader. Faren for råtedannelse er størst nederst på veggen. En syl kan stikkes inn i treverket på ulike steder for å sjekke om det er områder med råttten ved. Eventuelle råteangrep må utbedres omgående ved å skifte ut alt skadet tre. Ved begroing av sopp og alger må kledningen rengjøres som beskrevet over, eventuelt også overflatebehandles hvis det avdekkes eksponerte treoverflater etter rengjøring.

### **Vedlikeholdsinstruks og -intervall**

Alt ubehandlet treverk som utsettes for ytre påvirkning av sol og eller fukt skal grunnes og ferdigbehandles snarest etter montering for maksimal levetid. Husk alltid å påføre grunning i endevend og kappflater. Kledningen vedlikeholdes ved å rengjøre iht. ovennevnte metode etterfulgt av en overmaling. Eventuelle skader i malingsfilm eller trevirke må utbedres omgående. All løs maling fjernes mekanisk.

Bruk gjerne stålbørste ved særlig mye slitt treverk. For å unngå råte i trekledning må en sørge for at kledningen ikke har mulighet til å oppnå en trefuktighet over 20 % over lengre perioder. Dette oppnås ved å dekke kledningen med en beskyttende overflatebehandling og å sørge for at alle bord luftes ut slik at de tørker ut raskt etter nedbørsperioder. Endevend bør alltid behandles ekstra godt. Anbefalte minste avstand fra kledning til bakken er 30 cm og minste avstand til vannbrett er 8 mm. Unngå vegetasjon som vokser inntil kledningen. Dette vil kunne skape et fuktig klima og gi høyere råterisiko. Mørke farger tørker hurtigere opp enn lyse farger, men de sprekker til gjengjeld lettere.

# Hornmoen Bruk AS      FDV -Dokumentasjon

**Ubehandlet heltrekledning av bartre, hovedsakelig gran og furu til utvendig bruk:**

**Produktkrav for de vanligste profiler og dimensjoner er beskrevet i SN/TS 3186:2008**

side 2/2

## **Fuktbestandkighet:**

Dette produktet er ømfintlig overfor fukt.

## **Miljøpåvirkning:**

Produktet er ment for utvendig bruk og vil ikke påvirke innemiljø.

## **HMS-referanser:**

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

## **Behandlingsmåte for avfall IHT.NS 9431**

Avallstype: Rent trevirke(ubehandlet kledn. 1141)  
Behandlet trevirke( behandlet kledn. 1141)

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse

Opprinnelse: Næring. Bygg og anlegg

Kode for avfallshåndtering: 1141/1142

## **Behandlingsmåte for emballasje IHT.NS 9431**

Avallstype: Papp

Avfallshåndtering: Materialgjennvinning

Opprinnelse: Næring. Bygg og anlegg

Kode for avfallshåndtering: 1222

Avfallstype : Blandet hard og myk plast

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse

Opprinnelse: Næring. Bygg og anlegg

Kode for avfallshåndtering: 1729

Avfallstype : Metallemballasje

Avfallshåndtering: Materialgjennvinning

Opprinnelse: Næring. Bygg og anlegg

Kode for avfallshåndtering: 1411

## **Teknisk service:**

Produsent/importør. Hornmoen Bruk AS

Organisasjonsnr. NO912 809 080 MVA

Postadresse: Langholsvegen 486

Postnr./sted: 2412 Elverum

Telefon +47 48899258

e-post: [post@hornmoenbruk.com](mailto:post@hornmoenbruk.com)

Nettadresse: [www.hornmoenbruk.no](http://www.hornmoenbruk.no)

Hornmoen Bruk As Langholsvegen 486, 2412 Elverum /

[Org: 912 809 080](tel:912809080) [post@hornmoenbruk.com](mailto:post@hornmoenbruk.com)